



品番:009020

オメガ・プロ

全自動マイコン制御バッテリーチャージャー

OP-0007

12Vバッテリー専用(CCA自動充電機能付)

普通充電モード 2A・10A

高速充電モード 20A・30A・40A

取扱説明書



- 充電可能バッテリー構造
 - オープンバッテリー(開放型) シールドバッテリー(密閉型)
 - ドライバッテリー(密閉型) ディープサイクルバッテリー(開放型・密閉型)
- 充電可能バッテリー種類
 - 鉛(アンチモン)バッテリー カルシウムバッテリー
 - ハイブリッドバッテリー シルバーバッテリー

目次

- ・はじめに・・・p.3
 - ・「OP-0007」の機能紹介・・・p.4
 - ・安全に関する重要事項・・・p.6
 - ・使用前の準備・・・p.7
 - ・使用方法・・・p.8
 - ・オートウエイクアップ充電・・・p.9
 - ・操作方法(コントロールボタン)
 - ①電源入/切・・・p.10
 - ②電流選択・・・p.10
 - ③CCA自動充電・・・p.10
 - ④電圧/容量・・・p.11
 - ⑤オプション・・・p.11
 - メンテナンスモード
 - レインフォースドアクティベーション
 - ・充電器使用後のメンテナンス・・・p.12
 - ・エラーコードの説明・・・p.13
 - ・ディスプレイ表示内容・・・p.14
 - ・トラブルシューティング・・・p.15
 - ・製品仕様・・・p.15
 - ・参考資料
 - 選択電流値&CCA入力値 JIS基準対比表・・・p.16
 - 4ステージ自動充電過程・・・p.17
 - ・製品保証規定書・・・p.18
 - ・保証書・・・p.19
-

はじめに

この度は、オメガ・プロ全自動マイコン制御バッテリーチャージャー「OP-0007」をお買い求めいただきまして、誠にありがとうございます。

この取扱説明書には、オメガ・プロ全自動マイコン制御バッテリーチャージャー「OP-0007」(以降、「充電器」と記述)を安全・快適にご使用いただくための使用方法や注意事項が書かれています。ご使用の際は、常にこの取扱説明書をお手元に置かれて作業されることをお勧めします。

▲ この取扱説明書を大切に保管してください。

安全のため、この取扱説明書をよく読み、理解し、以下に記載されている充電器に関する説明に従ってください。所有者と使用者は、使用前にこの充電器の安全な操作方法を理解していなければなりません。また、使用者は本製品の使用方法と安全に関する情報を使用前に理解していることが確認されている必要があります。もし安全面や適切な使用方法が分からない場合には、直ちに使用を中止してください。

▲ 毎回、使用前点検を行ってください。

充電器に、破損・曲がり・割れ・溶けなどの異常がないか十分に確認してください。もし、何らかの異常が外観(含むラベル類)に見られた場合や、充電器の作動異常、部品の欠損が発見された場合は、直ちに使用を中止してください。また、充電器本体を落としたり、雨や雪で濡らしたり、液体に浸かってしまった可能性がある場合も直ちに使用を中止してください。

「OP-0007」の機能紹介

この充電器は12Vバッテリー（8Ah以上の容量がある充電式鉛蓄電池）用に設計されています。自動車、農機具、ボート、草刈り機、トラクタ、飛行機、オートバイ、RV、SUV、雪上車、ATVなどに使われているオープンタイプ、ドライタイプ、メンテナンスフリータイプ、ディープサイクルタイプ、AGM（吸着ガラスマット方式）、ジェル方式のバッテリーに対応しています。また、鉛（アンチモン）バッテリーの他に、ハイブリッドバッテリー、カルシウムバッテリー、シルバーバッテリーの種類にも対応しています。

▲ 上記以外の再充電できないバッテリーには使用できません。

▲ 6Vバッテリーには対応していません。

■マイコン制御による4ステージ自動充電 Intec Power XT3™ Technology

充電開始直後にバッテリーの状態を診断し、自動で「定電流充電」、「2段階定電圧充電」、「オートウエイクアップ充電」を行います。充電電流・充電電圧を最適にコントロールし、充電時間を大幅に短縮します。（詳しくは、p.17「4ステージ自動充電過程」を参照）

■パルス充電方式・2段階定電圧充電

パルス充電方式を採用——充電中に電極板上のサルフェーション（硫酸鉛）を分解し、バッテリーの蓄電容量を回復させ、寿命を延ばします。また、2段階定電圧充電（高電圧充電）との相乗効果により、サルフェーション化した電極板を活性化——バッテリーの交換サイクルを大幅に延ばします。

■オートウエイクアップ充電（自動継続充電機能）

充電完了後もバッテリーの状態を絶えず監視——電圧が低下した場合は自動的に充電を行い、バッテリーをいつでも快適な状態に保ちます。

■電流選択モードとCCA充電モード

バッテリーの充電電流を選択し充電を開始する「電流選択モード」とバッテリーのCCA値を選択し充電を開始する「CCA充電モード」を採用。バッテリーに応じてどちらかの数値を指定することで、短時間で最適な充電が可能となります。

■普通充電モードと高速充電モード

2A・10Aは「普通充電モード」、20A・30A・40Aは「高速充電モード」——ともにマイコン制御による自動充電を行います。

この充電器は、選択電流が（20A・30A・40A）の場合は、「高速充電モード」による充電となります。高速充電モードは、「ステージ1」の過程に必要な時間を、従来の約50%（※）に短縮します。（マイコン制御による4ステージの充電過程は、普通充電モードと変わりません。）一般的な「急速充電」とは全く異なります。

（※）オメガプロバッテリーチャージャーOP-0005との同電流選択時比較

■便利な”メンテナンス”モード

極度に劣化したり、機能しにくくなったバッテリーなど、通常充電ができない場合に、定電圧/低電流をかけて充電することにより、通常充電が可能な状態にする機能です。（2時間を目安に、最大48時間まで）

■”レインフォースドアクティベーション”モード

”メンテナンス”モードの強化機能です。強制的に高電圧/高電流にて充電を行い、通常充電が可能な状態に回復させます。サルフェーションの強制除去も担います。（タイマー機能により30分間の充電となります。）

電極板に負担をかけるため、連続して使用しないでください。

新品や使用に支障のないバッテリーには、選択しないでください。

■高効率&軽量

電源部のトランスをなくした”スイッチング電源”を採用。AC-DC変換率が80%以上と高く、一般的な同クラスの充電器と比べて、より省エネに配慮。更に軽量化にも成功し、持ち運びも楽にできます。

■安全装置

「充電クリップが正しく端子に接続されていない」「不良及び不適切なバッテリーを接続した」などの使用状況を想定し、安全装置・保護回路機能を充実させました。より安心・快適に作業を進めることができます。（不具合状況は、エラー表示と音で知らせます。後述、「エラーコードの説明」を参照）

過充電保護機能	充電中だけでなく充電終了後も、絶えずバッテリーの状態を監視し、過充電を防ぎます。
過電流保護機能	充電中に充電電流が規定値以上流れた場合や、充電電流が過剰に変動する場合は、保護回路が充電回路を遮断します。
ショート（短絡）保護機能	充電クリップ側でショート（短絡）した場合には、保護回路が働き、充電器の動作をすぐに停止します。
逆接続&誤接続保護機能	充電クリップの接続先がプラス端子・マイナス端子を逆に接続した場合や充電器の充電電圧と接続バッテリーの電圧が異なっている場合には、充電器の動作を停止して、システムの故障を未然に防ぎます。
充電器本体の過熱保護機能	充電器の負担が大きくなり、内部温度が高温になると、充電回路を遮断します。
スパークレス機能	充電クリップをバッテリーに接続する際に、火花を出しません。（機能上の安全回路ですので、エラー表示はされません）

安全に関する重要事項

- ① 屋内仕様に設計されているので、屋外では絶対に使用しないでください。
また、雨、雪、霧、高湿度にはさらさないでください。また、使用時に結露の無いことを確認してください。本製品は防水、寒冷地仕様ではありません。
- ② 電源プラグをコンセントから抜くときは、電源コードを引っ張らずに必ず電源プラグを持って抜いてください。電源コードの破断の原因となります。
- ③ 延長コードの使用はできる限り避けてください。不適当な延長コードの使用は、感電や火災を引き起こす可能性があります。
- ④ 電源コード/プラグに損傷がある場合は、直ちに使用を中止し、購入された販売店にご相談ください。
- ⑤ 落としたり、何かにぶつけたと感じた場合には、直ちに使用を中止し、購入された販売店にご相談ください。
- ⑥ 分解・改造は絶対にしないでください。不具合が発生した場合は販売店にご相談ください。間違った修理や組み立ては、火災や感電を引き起こす原因となり大変危険です。
- ⑦ 充電器をメンテナンスの際は、必ずコンセントから電源プラグを抜いた後に行ってください。電源プラグを差し込んだままの作業は感電する恐れがあり、大変危険です。

⚠ ガス爆発の危険

- A) バッテリー（鉛蓄電池）周辺での作業は大変危険です。バッテリーは通常の作動中に可燃性ガスを発生します。この危険を回避するには、毎使用前にこの取扱説明書をよく読み、その指示に従って作業をしてください。
- B) バッテリーが爆発する危険を回避するため、バッテリーの取扱説明書及びバッテリー周辺で使用する工具の取扱説明書の指示に従ってください。また、充電器及びエンジン等に記載されている警告表示などを確認してください。

作業上の注意

- ① 緊急時にいつでも助けが呼べるよう、作業者の周囲に補助する人がいること。
- ② ケガを防ぐため、保護メガネ、保護服を着用して作業をすること。また、作業中は目をこすったりしないこと。
- ③ 誤って、バッテリー液が皮膚や衣服についた場合には、直ちに多量の水で洗い流し、石鹸で十分に洗うこと。また、目に入った場合には、清水で10分以上洗浄し、医療機関の診断を受けること。
- ④ **作業中は火気厳禁**：火花を出したり、近くでものを燃やしたりしない。
- ⑤ 金属製の工具などをバッテリーの上に落とさないよう十分注意すること。火花を出したり、バッテリーがショート（短絡）したり、他の電気部品が損傷したりして爆発の原因となります。
- ⑥ バッテリーの周辺で作業をするときは、指輪、ネックレス、ブレスレット、時計などの金属装飾品を外すこと。バッテリーに金属装飾品が触れると、ショート（短絡）し貴金属を溶かすほどの大きな電流が流れ、重度のやけどの原因となり危険です。
- ⑦ バッテリーが充電されている間、バッテリー周辺の換気を十分行うこと。
- ⑧ この充電器は鉛蓄電池バッテリー専用であり、低電圧の電気装置に電力を供給するようには設計されていません。また、一般家庭で使用されている（充電式）乾電池には使用できません。これらの乾電池に充電すると爆発してケガをしたり、物的損害を引き起こしたりするので大変危険です。
- ⑨ 凍結したバッテリーには絶対に充電をしないこと。
充電中に爆発する恐れがあり、ケガや物的損害の原因となります。凍ったバッテリーの処理方法はバッテリー製造元にお問い合わせください。
- ⑩ 電源のONとOFFを操作する場合には、1秒以上の間隔をあけて行うこと。

使用前の準備

A. 充電するバッテリーについて

- ① バッテリーを外して充電を行う場合：必ずアース端子から先に取り外してください。
- ② バッテリーターミナル部をきれいに清掃してください。
※その際、腐食してできたサビなどが目に入らぬよう注意してください。
- ③ バッテリー液が規定量以下の場合
【補充可能なタイプのバッテリー】バッテリー製造元の取扱説明書に従い、必ず精製水を使って補水してください。 ※入れすぎには注意すること。
【メンテナンスフリーバッテリー】バッテリー製造元の取扱説明書に従い、慎重に作業をしてください。
※補水不可のバッテリーもあります。
- ④ 充電時のバッテリーセルキャップの取扱いは、バッテリー製造元の注意事項に従ってください。
- ⑤ 自動車などの取扱説明書を参照し、バッテリーの電圧を確認してください。
充電器の定格出力電圧が、充電しようとするバッテリーの電圧に適合しているかどうかを必ず確認してください。
- ⑥ 常に充電電圧/充電電流に関しては、バッテリー製造元の注意事項をよく読み、理解してから作業を進めてください。
- ⑦ 船舶用バッテリーに充電する場合：必ず船舶からバッテリーを外し、陸上で充電を行ってください。

B. 充電器の設置場所について

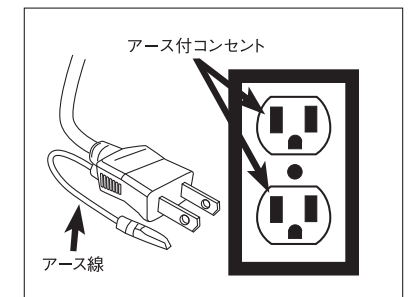
- ① 作業に当たって、バッテリーと充電器本体を可能な限り離して設置してください。
- ② 閉め切られた場所や換気が十分にできない場所では使用しないでください。
- ③ バッテリーの上に充電器を置かないでください。
- ④ バッテリー液の比重を測る場合や、バッテリー液を補充する時に、液が充電器や周りに付着しないように注意してください。

C. 充電用クリップ接続に関する注意

- ① 充電クリップのバッテリー端子への接続/取り外しは、電源コードをコンセントから抜いて行ってください。
- ② 充電クリップ接続の際には、充電クリップを前後左右に軽く動かして、しっかりとクリップがバッテリー端子に接続されたかを確認してください。確実に充電クリップが接続されていないと、充電クリップが外れ、ショート（短絡）する恐れがあり大変危険です。また、充電クリップ同士が近づかないようにしてください。

【電源プラグとアース（接地）線の接続について】

感電の危険を避けるため、必ずアース（接地）をしてください。この充電器の電源プラグには、アース線が付属しています。このアース線を適切なコンセントに接続してください。



⚠ 危険

感電の危険にあわないために

- ① 危険を避けるため、電源コードが損傷した場合には、購入された販売店にご相談ください。
- ② 電源コードやプラグを改造しない。もしもプラグ形状がコンセント形状に合わない場合には、資格を持った電気工事に適切なコンセントの設置を依頼すること。
- ③ 不適切な接続は、感電の恐れがあり大変危険です。

使用方法

※ここでは「バッテリーに充電クリップを接続し、充電をスタートするまで」と「充電完了後から充電クリップの取り外しまで」の流れ・注意事項を説明しています。具体的な充電方法は、後述の「操作方法」を参照ください。

⚠ 危険

充電クリップをバッテリーから取り外す場合には、必ず電源プラグを抜いてから行うこと。

車載したままバッテリーに充電する場合

バッテリー付近で火花が発生するとバッテリーが爆発する危険があるので、以下の説明文をよく読み作業をしてください。

【充電開始前】

- ① 電源コードや充電ケーブルをボンネット、ドア、エンジン可動部に近づけないでください。コードやケーブルが損傷する恐れがあります。
- ② 自動車のファン、ベルト、プーリーなどの可動系部品、またケガを引き起こす可能性がある部品のそばに充電器を設置しないでください。
- ③ 使用前にバッテリーのプラス(+)端子とマイナス(-)端子を確認してください。
(※通常、プラス端子径はマイナス端子径より太くなっています)
- ④ バッテリーのどちらの電極が自動車本体にアースとして接続されているか確認します。

【マイナスの電極が自動車本体に接続されている場合】

※ほとんどの自動車がこれにあたります。

- ① 充電器の(+)赤クリップをバッテリーのプラス端子に接続します。
- ② 次に充電器の(-)黒クリップをバッテリーから離れた自動車のフレームやエンジンブロックなどの分厚い鉄製部品に接続します。
※キャブレター、燃料ホース、薄い鉄製部品には接続しないでください。

【プラスの電極が自動車本体に接続されている場合】

※輸入車等に見られます。

- ① 充電器の(-)黒クリップをバッテリーのマイナス端子に接続します。
- ② 次に充電器の(+)赤クリップをバッテリーから離れた自動車のフレームやエンジンブロックなどの分厚い鉄製部品に接続します。
※キャブレター、燃料ホース、薄い鉄製部品には接続しないでください。

【充電終了後】

- ① まず充電器の電源を「OFF」にして電源コードをコンセントから抜きます。
- ② 次に自動車フレームなどに接続している充電クリップを取り外します。
- ③ 最後にバッテリーに接続している充電クリップを取り外します。

⚠ 注意

バッテリーを車載し、車両側ターミナルをバッテリーに接続したまま充電する場合には、必ずエンジンキーを抜き取って充電をしてください。

バッテリーを取り外して充電を行う場合

バッテリーを取り外して充電する場合、バッテリー付近で火花が発生するとバッテリーが爆発する危険があるので、以下の説明文をよく読み作業をしてください。

【充電開始前】

- ① 使用前にバッテリーのプラス(+)端子とマイナス(-)端子を確認してください。
(※通常、プラス端子径はマイナス端子径より太くなっています)
- ② 充電器の(+)赤クリップをバッテリーのプラス端子に接続します。
- ③ バッテリーから可能な限り離れた場所から充電器の(-)黒クリップを端子に接続します。
※この時、バッテリーから可能な限り顔を離して作業してください。

【充電終了後】

- ① 接続する際の「逆手順」でクリップを取り外してください。
※できるだけバッテリーから離れて作業を行ってください。

⚠ 注意

ピープ音と共にディスプレイに「Err1」が表示されたり、コントロールパネル部の「逆接続エラーLED」が点灯した場合は、充電クリップをバッテリーから取り外し、もう一度極性に注意しながら、充電クリップを正しく接続し直してください。

※船舶用バッテリーは、船体から取り外し、陸上で作業してください。船上での充電には、船上充電専用設計された充電器を使用する必要があります。船体からバッテリーを取り外す際には、アーク放電やスパークによって滞留ガスに引火しないように細心の注意を払ってください。

⚠ 注意

船舶用のバッテリーに充電する際の危険を減らすには

- ① 爆発の危険を回避するため、バッテリーを取り外す前に、バッテリー収納場所の換気を十分に行うこと。
- ② 船体のバッテリー収納場所からバッテリーを取り外す際はショート(短絡)し、火花が散らないよう細心の注意を払ってください。滞留しているガスに引火する恐れがあります。

オートウエイクアップ充電(自動継続充電機能)

この充電器は、充電が正常に完了(ディスプレイに「FUL」と表示されます)し、電源を切らずに充電クリップを接続させたままの状態にしておくと、自動的に「オートウエイクアップ充電(自動継続充電)」に移行します。※特別な操作は必要ありませんが、「電源入/切」を押して「OFF」にしたり、充電クリップを外した時点で機能は停止します。再度「オートウエイクアップ充電」にする場合は、通常充電を再度実施してください。

⚠ 注意

オートウエイクアップ充電を継続中は、周りの環境に細心の注意を払ってください。

操作方法



①電源入/切:充電器のメイン電源

充電クリップを正しくバッテリーターミナルに接続し、電源コードをコンセントに差し込むと、デジタルディスプレイに「OFF」と表示されます。「電源入/切」を押すと「ON」と表示が変わります。各操作キーが動作可能となります。

※ 充電クリップが正しく接続されていないと「Er1」と表示され、「ON」表示はされません。

②電流選択:電流を選択し、充電を開始する

適切な充電電流を選択する場合に使用します。

普通充電電流は2A、10A、高速充電電流は20A、30A、40Aから選択できます。

このキーを押す毎に、ディスプレイに「2A」→「10A」→「20A」→「30A」→「40A」→「2A」と繰り返して表示され、キー操作を止めた約1秒後に表示されている充電電流で充電を開始します。

● 充電が開始されるとコントロールパネル部の充電中LEDが点灯します。

● 充電中に電圧/容量(%)キーを押す毎に、その時点でのバッテリー電圧/充電容量をディスプレイ表示します。

● 充電が始まった後でも、充電電流を変えることができます。

※ 充電中は、③「CCA自動充電」、④「オプション」は無効です。

ディスプレイに「FUL」と表示されれば、充電が完了です。

充電完了後は、自動的に「オートウエイクアップ充電」へと移行します。このオートウエイクアップ充電では、「電源入/切」を押して電源を「OFF」にしたり、充電クリップをバッテリーから外したりしない限り、バッテリーの電圧が規定レベル以下になると自動的に充電を開始し、バッテリーを最適な状態に保ちます。

※ 充電開始直後や充電中のエラー表示に関しては、「エラーコードの説明」を参照し、適切な処置を行ってください。

▲ 注意

充電電流はバッテリー製造元が推奨する値を超えないように選択してください。
充電電流に関しては、バッテリー発売元へご相談ください。
また多くの場合、バッテリーの取扱説明書に記述されています。

③CCA自動充電:CCAを選択し、充電を開始する

充電するバッテリーのCCA値を入力する事により、残り時間(待ち時間)を表示しながら最適に自動充電を行います。

このキーを1回押すと「CCA」と表示され、1秒後に「50」と表示されます。以後キーを押す毎に「100」→「150」→「200」→・・・→「950」と「50」刻みで増えていき、最大「999」(1000CCA)まで設定できます。

備考

・1000CCAは「999」と表示されます。
・1000CCAを超えるバッテリーは、最大設定値の「999」にして充電を開始してください。但し、CCA値が1000を著しく超えるバッテリーは、充電残り時間(h)が正確に表示されない場合があります。

設定したい数値でキーを離した後、約5秒で自動充電が開始されます。

● その時ディスプレイには、充電容量がパーセント(%)で表示されます。

● もう一度キーを押すと、充電残り時間(h)を表示し、押す度に容量/時間の切り替えが交互に行えます。

● 設定したCCA値は、充電器の「電源入/切」を押して「OFF」にするときリセットされます。

※ 充電中は、②「電流選択」・④「電圧/容量%」・⑤「オプション」はそれぞれ無効です。

ディスプレイに「FUL」と表示されれば、充電が完了です。

充電完了後は、自動的に「オートウエイクアップ充電」へと移行します。このオートウエイクアップ充電では、「電源入/切」を押して電源を「OFF」にしたり、充電クリップをバッテリーから外したりしない限り、バッテリーの電圧が規定レベル以下になると自動的に充電を開始し、バッテリーを最適な状態に保ちます。

※ CCA自動充電中の残り時間はあくまでも目安です。正確な時間は、バッテリーの状態等により変化します。

※ 充電開始直後や充電中のエラー表示に関しては、「エラーコードの説明」を参照し、適切な処置を行ってください。

▲ 注意

CCAの設定は、バッテリー製造元が推奨する値を超えないように選択してください。
CCA値に関しては、バッテリー製造元へご相談ください。
(輸入車用バッテリーの多くは、CCA値がバッテリー本体に記述されています。)

備考

CCAとは、コールド・クランキング・アンペア(Cold Cranking Ampere)の略語で、鉛バッテリーが持つ固有の性能基準値です。外気温-18℃においてバッテリーを放電させた場合、「30秒後の電圧が7.2V」となる放電電流(A)を意味します。

④電圧/容量%:電圧値(V)と充電量(%)を表示

接続しているバッテリーの電圧値(V)とバッテリーの充電量(%)をキーを押す度に交互に表示します。

正確な充電量(%)を測るには、表面電荷が蓄積されている状態を取り除くため、バッテリーが20分以上「充電されていない」状態の後に行ってください。

※ このキーは、オプション機能実行中とCCA自動充電中以外は、いつでも使用できます。

▲ 注意

急激に電圧が変化するバッテリーを検出した場合には、不正確な結果を表示する場合があります。充電中に表示されるバッテリー充電量(%)は、表面電荷の影響により誤差が発生します。より正確な値を得るには、充電完了後にライトの点灯や、他のアクセサリ類のスイッチをオンにするなどして短時間の放電を行ってください。これにより、バッテリーの表面電荷を取り除くことができます。
バッテリー充電量(%)は、おおよその値であり、正確な値ではありません。また、バッテリーの劣化、バッテリー内部の電極板のサルフェーション化、電極板の破損、ショート(短絡)によっても誤差が生じます。

⑤オプション:

● 普通/高速充電モード・CCA自動充電モード時にEr1、Er3、Er5が表示された際に行う充電補助機能の選択

● 強制的にサルフェーションを除去する場合の機能選択(レインフォースドアクティベーション時)

※ 充電器が充電中の場合は、「オプション」は機能しません。

【メンテナンスモード】

このキーを1回押すと「メンテナンス」モードが起動します。

定電圧・低電流でバッテリー内を活性化しながら、充電する機能です。

※タイマー機能はありませんので、1時間充電毎に、一度電源を”OFF”にしてから「電流選択充電」「CCA自動充電」に切り替えて充電してください。エラーが出なかった場合は、そのまま完了するまで充電を続けてください。エラーが出た場合は、再び”メンテナンス”モードを実施してください。

※最大48時間まで充電可能ですが、2時間を目安に「電流選択充電」「CCA自動充電」が選択できない場合やエラー表示が出る場合は、”レインフォースドアクティベーション”を実施してください。

▲注意	
メンテナンスモードはバッテリー製造元推奨充電電流で正常に充電できない場合や、「Er1」「Er3」（電極板が正常で電圧が低いバッテリーや電極板のサルフェーション化が進んだバッテリー）表示が出る場合に使用すると有効です。 （バッテリー製造元推奨充電電流が2A以下の場合もご使用いただけます。）	
メンテナンスモードは、定電圧・低電流で充電するため、充電に時間がかかります。「電流選択充電」「CCA自動充電」が可能となった際には、モードを切り替えて充電してください。 ※このモードは、通常充電が不可能な場合の”救済充電機能”とお考えください。	

【レインフォースドアクティベーションモード】
キーを2回押すとレインフォースドアクティベーションモードが起動します。
これは約30分間、バッテリーに高電圧と高電流を送り、強制的にバッテリー内を活性化させる機能です。

レインフォースドアクティベーションモードとは・・・
この機能は、バッテリーが劣化したり、または内部の電極板が「サルフェーション化」して正常な充電が行えない場合に有効なモードです。通常の充電ができない場合や、メンテナンスモードを行ってもバッテリーの状態が改善しない場合に使用し、電極板に付着している結晶を強制的に剥がし取ることによって、充電ができるようになります。（強制サルフェーション除去機能としても有効です）

▲注意	
レインフォースドアクティベーションモードは、通常の充電とメンテナンスモードができない場合にのみ使用してください。それ以外で使用するとバッテリーを傷めることになります。 使用中はバッテリーの温度に注意してください。（温度が高い場合は、直ちに中止してください。） メンテナンスモード、レインフォースドアクティベーションモードは、以下のバッテリーには効果がありません。	
①バッテリー内部の電極板が構造的に破損したもの ②バッテリー液が濁っている、または浮遊物が含まれるもの ③バッテリー液が不足で、長期間電極板が空気中に露出したもの ④廃棄、長期間放置されたもの	

- ### 充電器使用後のメンテナンス
- 毎使用後に、充電クリップをきれいに拭いてください。
また研磨紙を使用し、状態に応じて充電クリップに付着したサビを取り除いてください。
 - 充電器本体を毎使用後に乾いた布で拭いてください。
 - 清潔で乾燥している通気の良い場所に保管してください。
 - 充電ケーブルやコード類は、しっかりと束ねて本体裏面の収納スペースに収納してください。

▲注意	
感電を防止するため、コンセントに電源コードを差し込んだままのメンテナンス作業は行わないこと。 ケガや物品の損傷を防ぐため、分解や改造は行わないこと。 （この充電器には、お客様がご自身で行える部品交換等はありません）	

エラーコードの説明

バッテリーや充電器に不具合がある場合や、充電中に何らかの異常が発生した場合には、バッテリーと充電器を保護するために充電を停止すると同時に、その状況を「エラーコード」にてディスプレイに表示します。「エラーコード」の説明に従い、適切な処置を行ってください。

エラーコード	原因	対処・処置
Er0	充電器のシステムエラー	購入された販売店にご相談ください。
Er1（接続時） （充電中）	充電クリップの接続不良 極性エラー	充電クリップの極性を確認し、正しく接続してください。 充電クリップが汚れていないか、バッテリー端子に確実に接続しているかを確認してください。
	バッテリー電圧が低すぎて 充電できない	メンテナンスモード・レインフォースドアクティベーションモードを行ってください。その後再充電を行ってください。 改善されない場合は、新しいバッテリーと交換してください。
Er2（接続時） （充電中）	バッテリーのショート（短絡）	新しいバッテリーと交換してください。
	充電電圧の異常または過電流	充電電流・CCA値を低い値にしてください。 改善されない場合は、新しいバッテリーと交換してください。
Er3	バッテリー内部のセルの不良 電極板のサルフェーション化	メンテナンスモード・レインフォースドアクティベーションモードを行ってください。その後再充電を行ってください。 改善されない場合は、新しいバッテリーと交換してください。
Er4	充電器本体のオーバーヒート	電源を切り、45分間以上冷却します。その際に、本体の通気口が塞がっていないか確認します。 電源を入れて、再度エラーコードが表示される場合は、新しいバッテリーに交換してください。
Er5（充電中） （CCA充電時）	メンテナンスモードの 許容時間オーバー 充電時間が20時間経っても フル充電にならない	最大48時間にて、再度行ってください。 任意の通常充電を選択して、充電してください。 バッテリー不良が考えられるため、もう一度充電し直してください。 再度、このエラーコードが表示されるのであれば、新しいバッテリーと交換してください。 もしくは、低電流レベルでの充電を設定している場合には、より高電流レベルを試してください。
	CCA入力値が間違っている	正しいCCA値入力し、もう一度充電し直してください。 再度エラーコードが表示され、バッテリーの温度が高い場合は、バッテリーの劣化が考えられるため、新しいバッテリーと交換してください。

ディスプレイ表示内容

【電源入/切時】



電源が「OFF」になっています。



電源が「ON」になっています。

各操作キーが動作可能となります。

【電流選択キー操作時】



充電電流の選択値(A)が表示されます。

左:2A、右:40A (2,10,20,30,40)

【電圧/容量キー操作時】



接続しているバッテリーの電圧(V)が表示されます。

左:12.3V、右:14.5V



バッテリーの充電容量(%)が表示されます。(5%刻み)

左:10%、右:100% (10~100)

(※キーを押す毎に、交互に表示されます。)

【オプションキー操作時】



メンテナンスモードが作動中

(※③が常時点灯の場合は「機能終了」
または、バッテリー異常による「強制終了」)



レインフォースドアクティベーションが作動中

(※③が常時点灯の場合は「機能終了」)

【CCA自動充電キー操作時】



CCA自動充電キーを押した直後に表示されます。



CCAの選択値が表示されます。

50から999(50刻み)



CCA充電時の充電容量(%)を表示します。(5%刻み)

左:95%、右:フル(100%)



CCA充電時の残り時間(h)を表示します。

左:1.5時間 右:4.5時間

(※残り時間と充電容量は、キーを押す毎に、交互に表示されます。)

【通常充電時】



充電完了

ならびにオートウエイクアップ充電中

トラブルシューティング

症状	主な原因	主な解決策
クリック音がする。	内部リレーが開閉操作をしている。	通常の動作音です。
電源コードを接続していないのに、ディスプレイが表示される。	バッテリーが接続されている。	バッテリー用ケーブルを取り外し、キーを押してください。 キーはどのキーでも構いません。
充電器のファンが断続的に回転と停止を繰り返す。	ファンが温度に応じて動作している。	通常の動作です。

製品仕様

40A CCA充電モデル:OP-0007

定格電圧:AC100V

定格周波数:50/60Hz

定格入力:685VA

定格出力電圧:DC12V

定格出力電流:2A、10A、20A、30A、40A

本体寸法

高さ=252mm

幅=281mm

奥行=172mm

重量=3,900g

※製品の仕様は、予告なく変更する場合がございますので、あらかじめご了承ください。

輸入発売元

株式会社 錦之堂

〒503-0956 岐阜県大垣市大外羽3-26-2

TEL:0584-89-6656 FAX:0584-89-8144

<参考資料> 選択電流値&CCA入力値 JIS基準対比表 (始動用バッテリー)

サイズ	JIS性能	普通充電 選択電流	高速充電 選択電流	CCA 入力値
A17	26	2	20	200
A19	28			
B17	26			
	28			
B19	34			
	38			
B20	36			
	38			
	44			
B24	46			
	55			
C24	32			10
D20	50	300		
D23	55	400		
	65	450		
	70	450		
D26	75	250		
	55	300		
	65	400		
	80	500		

サイズ	JIS性能	普通充電 選択電流	高速充電 選択電流	CCA 入力値						
D31	65	10	30	350						
	75			400						
	95			550						
E41	105			40	30	650				
	95					500				
	105					550				
F51	115					20 (※高速充電)	40	600		
	130							700		
	115							600		
G51	145							20 (※高速充電)	40	750
	150									900
	170									700
H52	145	20 (※高速充電)	40							850
	165									950
	180									750
H52	195			20 (※高速充電)	40					900
	190									750
	210									900
H52	245					20 (※高速充電)	40			999
	190									750
	245									999
二輪車用 VRLA・開放式バッテリー										
電圧	JIS 10HR Ah							普通充電 選択電流	高速充電 選択電流	CCA 入力値
12V	8~10							2	×	50
	10~20	100								
	20~	150								

上記CCA入力値は目安(参考値)です。

CCA値は、バッテリーメーカー、構造、種類、サイズによって異なります。

※上記表はJIS基準の規定(蓄電池の種類)に基づいて作成されております。

<参考資料> 4ステージ自動充電過程

マイコン制御で充電ステージをコントロール

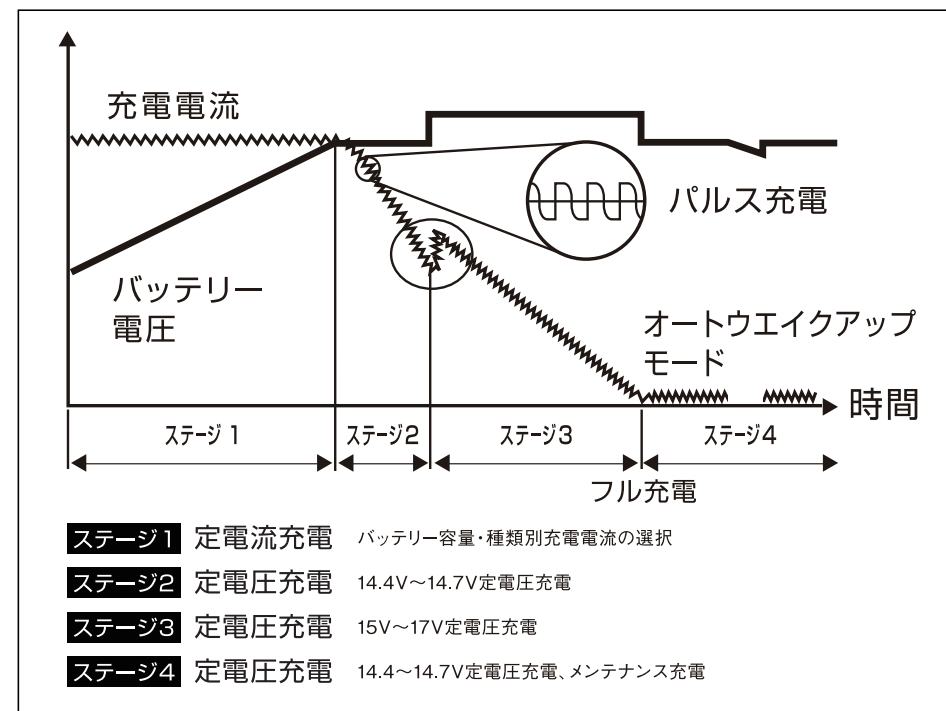
Intec Power XT3™ Technology

4段階のパルス充電+バッテリーメンテナンス

バッテリーの充電と同時にメンテナンス

従来の充電方式では、充電電流が平坦であったのに対して、インテックパワーXT3テクノロジーはパルス充電方式を採用し、充電電流のパルスモーメントによりバッテリーを活性化し、バッテリー充電中にメンテナンスを同時に行い、満充電時の許容量を最大限にします。インテックパワーXT3テクノロジーは《定電流》+《2段階定電圧》+《パルスチャージ》の3つのハイクレック機能を使用し、過充電を防ぎます。

本製品は、充電が完了するとそのまま自動的にオートウエイクアップモードに切り替わり、バッテリーを最高の状態に保ちます。



本製品は、選択電流が(20A・30A・40A)の場合は、「高速充電モード」による充電となります。高速充電モードは、「ステージ1」の過程に必要な時間を、従来の約50%(※)に短縮します。(マイコン制御による4ステージの充電過程は、普通充電モードと変わりません。)一般的な「急速充電」とは全く異なります。

(※) オメガプロバッテリーチャージャーOP-0005との同電流選択時比較

製品保証規定書

この度は オメガ・プロ全自動マイコン制御バッテリーチャージャー「OP-0007」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。

本製品は厳密な品質管理と検査の上、出荷を致しておりますが、万一お買い上げ後、保証期間内に正常なご使用状態で不具合が生じた場合は、点検・調査の上、下記記載内容に従って、無償で「修理または交換」をさせていただきます。

1.保証期間

本製品の保証期間は、お客様のご購入日から1年間となります。

尚、保証期間内に不良製品を交換した場合、保証期間は当初お買い上げいただいた時点からの保証期間が適用されます。

2.保証の対象

取扱説明書・本体警告ラベルなどの注意書きに従った正常な使用状態で、製品素材もしくは製造工程等に起因する不具合が認められた場合。

3.適用除外

保証期間内であっても、下記の場合、保証は適用されません。

(ア) 保証書がない場合、保証書をご提示いただけない場合。または保証書にご購入日、シリアルNo.など、必要事項が記載されていない場合。

(イ) 取扱上の誤り、保管等の義務を怠ったために発生した故障及び損傷。

(ウ) 不当な改造や修理、調整などによる故障及び損傷。

(エ) 移動・輸送、落下などによる故障及び損傷。

(オ) 火災・公害及び地震・雷・風水害その他天災地変など、外的要因がある故障・損傷。

二次的に発生する損失の補償は、本製品保証の対象外です。

本書は日本国内においてのみ有効です。

保証書は再発行致しませんので、大切に保管してください。

保証請求の方法

万一保証期間内に故障が発生した場合は、弊社所定の方法で無償修理、または交換いたしますので、保証書とご購入日の分かる領収書を商品に添えて、お買い上げの販売店までお持ちください。

この保証書は、本保証規定に明示した期間・条件下において、無償で「修理または交換」をお約束するものであり、この保証書によってお客様の法律上の権利を制限するものではありません。

保証期間終了後の修理などにつきましてお分かりにならない場合は、弊社までお問い合わせください。

※尚、本保証の要否並びに修理・交換の決定は、弊社にて判断させていただきます。あらかじめご了承ください。

オメガ・プロ バッテリーチャージャー 保証書

このたびは「オメガ・プロ バッテリーチャージャー」をお買い上げいただき、誠にありがとうございます。本書はお買い上げの日から保証期間中に製品素材もしくは製造工程等に起因する不具合により使用不能となった場合、点検・調査の上「保証規定」にしたがって「無償修理又は交換」をさせていただくことをお約束するものです。詳細は「製品保証規定書」をお読みください。

オメガ・プロ バッテリーチャージャー「OP-0007」(品番:009020)	
シリアル No. <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> <input type="text"/> ※本体底部シール参照	
お客様	お名前 <small>(ふりがな)</small>
	ご住所 <small>〒</small>
販売店	販売店名
	住所
	TEL. 印
保証期間:1年間	お買い上げ日 年 月 日

(輸入発売元)

株式会社 錦之堂

〒503-0956 岐阜県大垣市大外羽3-26-2

TEL: 0584-89-6656